

# SPAETER-Gruppe – das Netzwerk mit regional verankerten Marktleadern



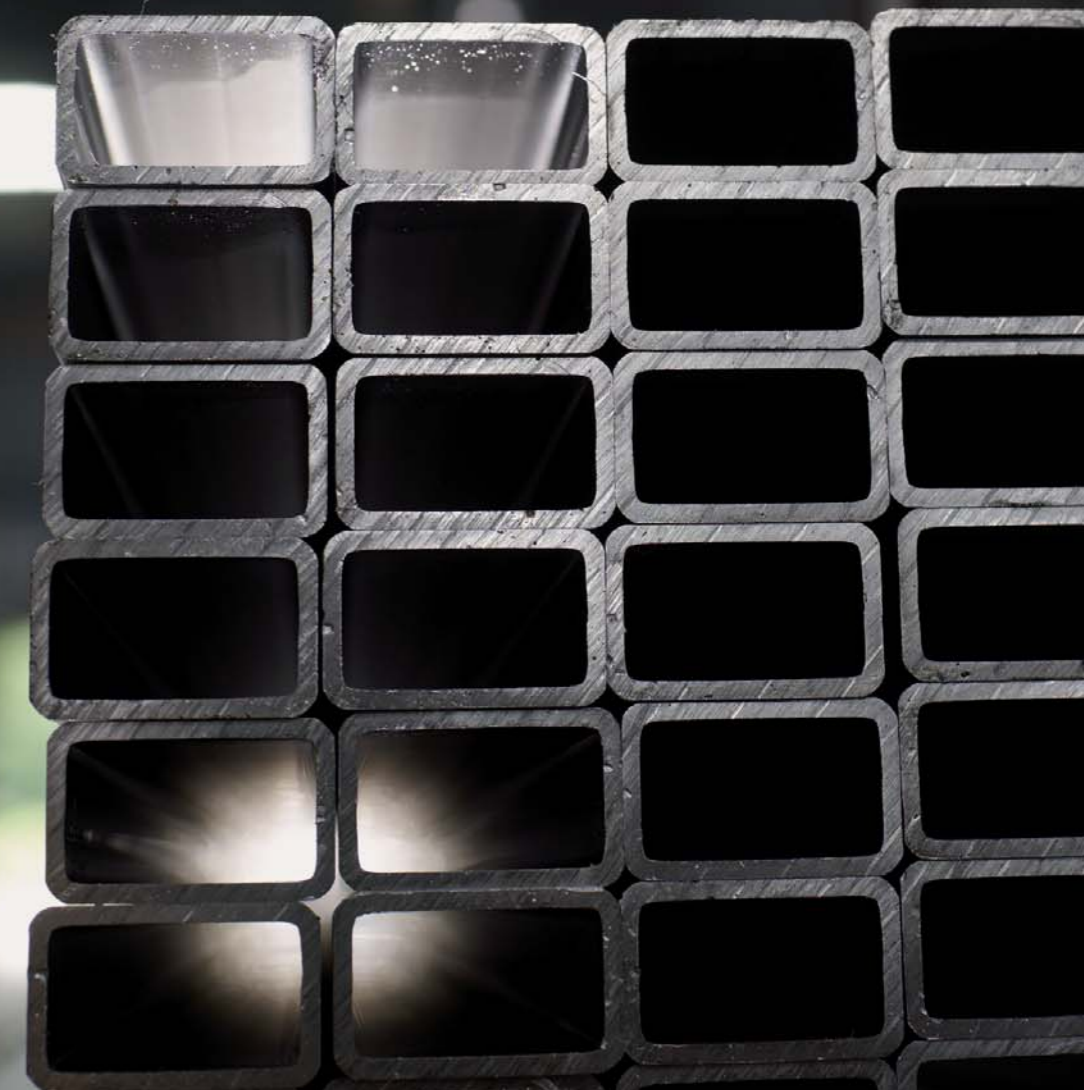
1 Carl Spaeter AG	<a href="http://www.spaeter.ch">www.spaeter.ch</a>
2 ARSA Aciers Romands SA	<a href="http://www.arsa.ch">www.arsa.ch</a>
<b>3 Bossard+Staerkle AG</b>	<b><a href="http://www.bossard-staerkle.ch">www.bossard-staerkle.ch</a></b>
4 ERO-Frikart AG	<a href="http://www.erofrikart.ch">www.erofrikart.ch</a>
5 Albert Joos AG	<a href="http://www.joos.ch">www.joos.ch</a>
6 Otto Küenzi AG	<a href="http://www.okb-bern.ch">www.okb-bern.ch</a>
7 Soldini-Sudacciai SA	<a href="http://www.soldinisudacciai.ch">www.soldinisudacciai.ch</a>
8 Stierli AG Stahlhandel	<a href="http://www.stierlistahl.ch">www.stierlistahl.ch</a>
9 Sybaco AG	<a href="http://www.sybaco.ch">www.sybaco.ch</a>
10 Massblech Walenstadt AG	<a href="http://www.massblech.ch">www.massblech.ch</a>

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

**Bossard+Staerkle AG** Im Göbli 61 Tel. 041 769 12 80 [metallbau@bossard-staerkle.ch](mailto:metallbau@bossard-staerkle.ch)  
CH-6301 Zug Fax 041 761 39 45 [www.bossard-staerkle.ch](http://www.bossard-staerkle.ch)

## Kompetenz Hohlprofile

Warmgefertigte MSH-Profile nach EN 10210  
Kaltgewalzte Hohlprofile nach EN 10219



## Warmgefertigte MSH-Profile nach EN 10210

Warmgefertigte, quadratische und rechteckige Mannesmann Stahlbau Hohlprofile werden inzwischen seit mehreren Jahrzehnten unter dem Begriff MSH mit grossem Erfolg eingesetzt.

Ohne ihre Verwendung wäre die moderne Stahlarchitektur mit ihren filigranen und transparenten Formen nur schwer realisierbar. Ihr Einsatzgebiet beschränkt sich nicht nur auf den Stahlhochbau, auch im Industrie-, Sportstätten- und Brückenbau werden MSH-Profile sehr erfolgreich eingesetzt.

### Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick:

- » **Breite Abmessungspalette und grosse Herstellungslängen** – allein im Standardlieferprogramm sind 225 quadratische und 450 rechteckige MSH-Profile in Längen bis zu 16 Meter erhältlich.
- » **Geprüfte Qualität** – durch zahlreiche nationale und internationale Zertifizierungen.
- » **Hohe statische Werte** – quadratische und rechteckige MSH-Profile erlauben dank kleiner Eckrundungen hohe Belastungen.
- » **Optimale Knicklastaufnahme** – durch günstige Einstufung in die Knickspannlinien.
- » **Uneingeschränkte Schweissbarkeit** – auch im Kantenbereich der MSH-Profile.
- » **Gute Ästhetik** – durch klare, glatte und saubere Konstruktion, ohne scharfe Kanten und ohne aussen sichtbare Schweissnähte.
- » **Optimale Sicherheit** – der Konstruktion durch gleichmässige Härteverteilung und geringes Eigenspannungsniveau dank Warmfertigung.
- » **Hohe Kerbschlagsähigkeit** – dadurch hervorragende Verwendungsmöglichkeiten auch im Tieftemperaturbereich.
- » **Konstruktive Vorteile** – durch kleine Eckrundungen und grosse Anschlussflächen der MSH-Profile.
- » **Rückverfolgbarkeit** – Werksatteste nach EN 10204/3.1B.

	Quadratisch	Rechteckig
<b>Aussendurchmesser</b>	40 x 40 mm bis 400 x 400 mm	50 x 30 mm bis 500 x 300 mm
<b>Wanddicken, 2.9 mm bis</b>	max. 17.5 mm	max. 17.5 mm

### Lieferbare Werkstoffe ab Werk für MSH Profile:

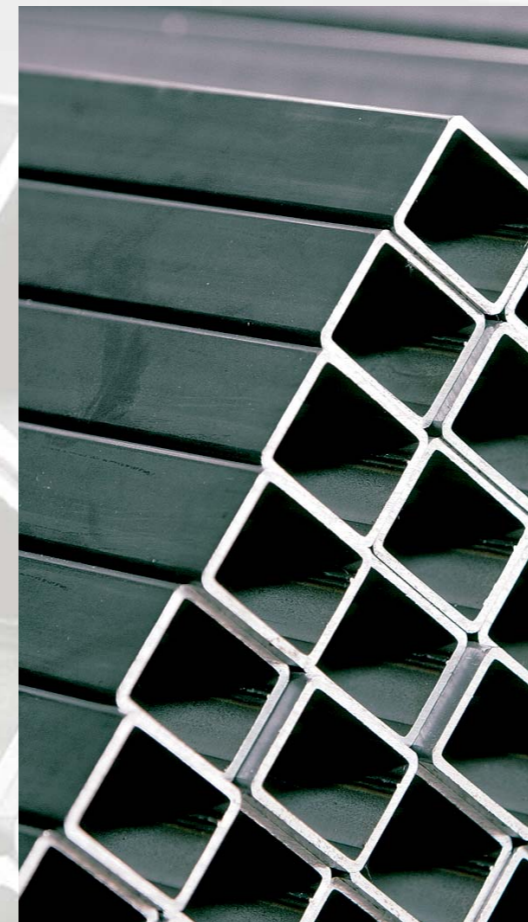
Niedrig legierte Baustähle: S235 – S355  
Normalgeglühte Feinkornbaustähle: S275 – S460

### Lieferbare Werkstoffe ab Lager für MSH Profile:

Niedrig legierte Baustähle: S355J2H

### Ebenso ab Werkslager erhältlich:

Kreisförmige MSH-Profile in Güten S235 – S355  
Aussendurchmesser 21.3 mm – 711 mm  
Wanddicken 2.3 mm – 100 mm



## Kaltgewalzte Hohlprofile nach EN 10219

Grosse Werkstoffauswahl, kostengünstige Verarbeitung, umfangreiche Abmessungspalette und enge Toleranzen sind die Schlagworte für kaltgewalzte Hohlprofile nach EN 10219.

Der Hauptvorteil der Kaltumformung liegt im Vergleich zur Warmumformung in der wesentlich höheren Oberflächenqualität und in der verbesserten Nutzung thermomechanischer Feinkornstähle.

### Weitere Vorteile:

- » **Ausgezeichnete Sprödbbruch-Sicherheit** – durch Einsatz von hochwertigen Stahlsorten.
- » **Glatte Oberfläche** – auch bei ungebeizter Ausführung.
- » **Einsparung zusätzlicher Vorbehandlungen** – vor dem Beschichten.
- » **Keine Einschränkung** – beim Einsatz hoch- und höchstfester Stahlsorten.
- » **Umweltfreundlich** – durch günstigere Energiebilanz.
- » **Rückverfolgbarkeit** – Werksatteste nach EN 10204/3.1B.

	Quadratisch	Rechteckig
<b>Aussendurchmesser</b>	40 x 40 mm bis 300 x 300 mm	50 x 30 mm bis 300 x 200 mm
<b>Wanddicken, 3 mm bis</b>	max. 12.5 mm	max. 12.5 mm

### Lieferbare Werkstoffe ab Werk für kaltgewalzte Profile:

Niedriglegierte Baustähle: S235 – S355

### Lieferbare Werkstoffe ab Lager für kaltgewalzte Profile:

Niedrig legierte Baustähle: S355J2H