



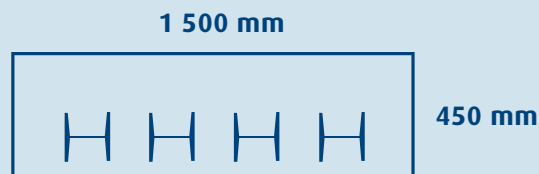
Strahlen und Korrosionsschutz

Stahl ist nach wie vor einer der wichtigsten Baurohstoffe, welcher im Hoch- wie im Tiefbau in grossen Mengen verarbeitet wird. Der Handel mit Stahl zählt zu den traditionellen Kernkompetenzen der Bossard+Staerkle AG. Neben den klassischen Tätigkeiten wie Beratung, Beschaffung und Logistik wollen wir mit kompetenten Anarbeitungsprozessen für unsere Kunden den best möglichen Service bieten. Mit dem vorliegenden Flyer wollen wir Ihnen unser Strahl- und Beschichtungszenter vorstellen.

Automatische Konservierungsstrasse



Automatisches Strahlen und Korrosionsschutz mit Zinkstaub oder Phosphatgrundierungen.



Durchlassgrösse

Breite	Höhe	Länge
1 500 mm	450 mm	bis 15 700 mm

Korrosionsschutzgrundierung

» Einkomponenten- oder Zweikomponenten Zinkstaubgrundierungen



Farbton
Zinkgrau

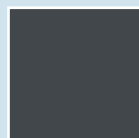
» Einkomponenten- oder Zweikomponenten Phosphatgrundierungen



rotbraun
matt



basaltgrau
matt



eisengrau
seidenglanz

weitere Farbtöne auf Anfrage

Grundierungsaufbau

» Einkomponenten-Zinkstaubgrundierungen min. 15 µm
weitere auf Anfrage

Begriffserklärung:

- S** Automatisches Strahlen mit Stahlgranulat auf Norm SA 2 1/2 – 3.
- S+Z** Automatisches Strahlen mit Stahlgranulat auf Norm SA 2 1/2 – 3 und unmittelbar anschliessendes Grundieren mit einer Zinkgrundierung.



- 1** Rohr komplett Stahlgestrahlt gemäss ISO 8501-1, Reinheitsgrad Sa 2 1/2

Kälteleitungen / Standard – System

Oberflächentemperatur von -80°C bis $+120^{\circ}\text{C}$

BESCHICHTUNGEN IM WERK

Möglichkeit alle 3 Beschichtungen im Werk auszuführen - Wenn nur 2 Beschichtungen im Werk ausgeführt werden, ist die Applikation der 3. Beschichtung «Bauseits» vorzusehen!

Rohrenden werden vor der Werksbeschichtung abgedeckt
(nach dem Stahlstrahlen)

2

- » Grundbeschichtung Sollschichtdicke $60\mu\text{m}$ nach ISO EN 12944
(Zweikomponenten-Epoxid Zinkphosphat-Grundierungen)



Farbton
RAL 7001

3

- » Zwischenbeschichtung Sollschichtdicke $60\mu\text{m}$ nach ISO EN 12944
(Zweikomponenten-Epoxid Eisenglimmer)



Farbton
hellgrau
DB 701

4

- » Deckbeschichtung Sollschichtdicke $60\mu\text{m}$ nach ISO EN 12944
(Zweikomponenten-Epoxid Eisenglimmer)



Farbton
DB 702
matt

SPAETER-Gruppe

Partner des metallverarbeitenden Gewerbes und der Industrie.



- 1 Carl Spaeter AG**
- 2 Spaeter Nänikon AG**
- 3 Bossard+Staerkle AG**
- 4 Albert Joos AG**
- 5 Soldini-Sudacciai SA**
- 6 Veuthey & Cie SA**

Die SPAETER-Gruppe ist einer der führenden Zulieferer und Servicepartner für die Bau- und Baunebenbranche sowie die Industrie in der Schweiz. Zur Gruppe gehören sechs in ihren Marktgebieten eigenständig agierende Unternehmungen. Die Nähe zu Kunden und Märkten ist eine der herausragenden Stärken der Organisation. Angepasst auf Kundengrösse und Komplexität der Anforderungen können die regionalen Kompetenzen oder das gesamte Potenzial der in allen Schweizer Sprachregionen tätigen Gruppe zum Tragen gebracht werden. Es ist gelebte Philosophie, der beste Partner für das Gewerbe und die Industrie zu sein. Dafür werden Sortimente, Prozesse und Servicequalität laufend kontrolliert und optimiert.



Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

Bossard+Staerkle AG

Im Göbli 61
6301 Zug

Tel. 041 769 12 80
Fax 041 761 39 45

metallbau@bossard-staerkle.ch
www.bossard-staerkle.ch